



HIX corporation

"HIX Premier" エアー循環式赤外線乾燥機

Model: NP-3616, NP-3619, NP-4819 の各種

アメリカで40年の実績を誇るHIX社の乾燥機。HIX オリジナルのパネルヒーターはインクのカラースペクトラムを捕らえ、インクの濃淡に関わらず均一に乾燥させます。循環エアは加減速が可能で、最大97%のエアを循環します。温度設定はデジタル調整、ベルト速度はボリュームで調整可能

NP-3616: 488cm x 112cm(ベルト幅91cm)、全炉長274cm、単相220V,17kw



HIX corporation

"HIX ガスエア乾燥機" HG-3612

Model: HG-3612, BG-4820, BG-6020, BG-7220 の各種

小型ガスコンベア乾燥機、21000Kcalの熱風が生地表面を駆け抜け、生地を傷めず理想的な乾燥が可能。熱風で乾かすので、Tシャツとトレーナーと云う厚みの異なるシャツでも同時に流す事ができます。抜染等の特殊加工にも抜群の威力を発揮。

HG-3612: 366cm x 121cm(ベルト幅91cm)、全炉長244cm、単相220V、5A



INTERCHANGE EQUIPMENT INC.

"AIRJET DRYER"

Model: エアージェットドライヤー

125000Kcalの最強パワーのINTERCHANGE社ガス乾燥機、大量生産工場に最高の能力を発揮。熱風循環(エアードレクター)方式と高速ジェットノズルで、高い熱効率と乾燥能力を実現。ご希望により、電気タイプもあります。

AirJet 4812: 854cm x 209cm(ベルト幅122cm)、全炉長366cm、3相208V、35A



INTERCHANGE EQUIPMENT INC.

"MD-8 DRYER"

AirJet dryerの小型版ガス乾燥機、小型ながら62500Kcalの強力パワー。熱風循環(エアードレクター)方式と高速ジェットノズルは、エアージェットシリーズと同型式。ガス熱風でムラの無い乾燥ができます。ご希望により、電気タイプもあります。

MD-848: 488cm fx 209cm(ベルト幅122cm)、炉長244cm、3相208V、25A



WORKHORSE PRODUCTS

"パワーハウスクォーツ乾燥機" PQ2608

Model: PQ2608, PQ3011, PQ4013の各種

小型クォーツコンベア乾燥機。ショップ展開に最適。PQ3011,4013は量産タイプのハンドプリントに最適。フラッシュ機能で入口部の温度保持。温度調整はデジタル表示、ボリュームでベルト速度調整。最大処理能力200~300枚(条件で異なります。)

PQ2608: 244cm x 104cm(ベルト幅66cm)、炉長122cm、単相220V、8.4kw



WORKHORSE PRODUCTS

"コンパクトドライヤー" CD205

170cm x 76cmの超省スペース設計の遠赤外線コンベア乾燥機。ベルト幅が51cmでほとんどのシャツに対応。ショップ展開に最適。コンベアはボリュームでスピード調整可能。最大処理能力72枚(条件で異なります。)

170cm x 76cm(ベルト幅51cm)、炉長77cm、単相115V、2kw

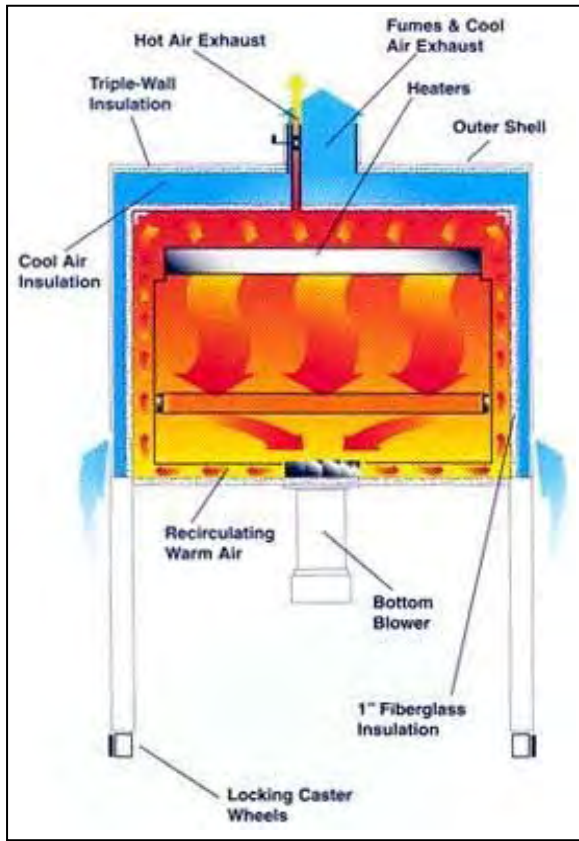
* 改良・改善の為に、色・機械仕様が予告なく変わることがあります。

トンネル乾燥機説明ページ



トンネル乾燥機の選択

HIX NP シリーズ乾燥機 熱循環概念図



トンネル乾燥機はプリント上がりのインクを効率よく乾燥し、作業効率を向上させる必需品です。

電気ヒーターは輻射熱、ガスは熱風によってインクを乾燥、或いは硬化させシャツに固着(キュアリング)させます。

『機種選択時に目安となるポイント』

- ◎ **インクの種類:**
 - 水性顔料 → 自然乾燥もできますが、固着不足やターペンの臭いが残る事があり、トンネル乾燥機の排気効率を上げて乾燥します。120°Cで固着します。
 - プラスチック → 熱可塑性のインクで、熱を与える事により硬化します。熱を循環させる高熱効率の乾燥機で硬化乾燥させます。82°C~138°Cで指触乾燥となり、160°Cで完全乾燥、175~180°Cで再溶融。
- ◎ **加工量 :** ショップ展開、ハンドプリント、生産工場等 一時間当たりの加工量
- ◎ **熱源の決定 :** 電気ヒーター式、或いはガス熱風式。
- ◎ **設置スペース:** 効率の良い作業の為にスペースとレイアウト。

乾燥機は、概ね上図あるいは下図のような構造になっています。(電気エレメントタイプ乾燥機)

1. ヒートエレメントで発生した輻射熱は、機械の底部にあるブローワーにより吸引され下降気流となり、コンベアーベルトにあるシャツにあたります。
2. シャツ表面のインクは輻射熱を吸収し、「水性顔料の場合は、気化成分が蒸発し硬化乾燥し」、「プラスチックの場合は、可塑成分が反応し硬化」します。
3. コンベアーベルトのメッシュを抜けた熱気流は、温度が低下した気流は下部ブローワーから排出され、高温を維持している気流は側面の隙間から、ヒートエレメント上部へと上昇し、一部は換気されて、その他は循環し温度を維持します。

